Група за заштиту на раду Датум:12.12.2025. год.

„ОДОБРАВА“

ГЕНЕРАЛНИ ДИРЕКТОР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Караљус А.В.

**ИНТЕРНИ СТАНДАРД ЗА ЛИЧНУ ЗАШТИТНУ ОПРЕМУ ЗА ЗАШТИТУ ТИЈЕЛА, ЗАШТИТА ОД ПАДА И ЗАШТИТА НОГУ ЗА РАДНИКЕ „РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.**

(ЛОТ 3)

|  |  |
| --- | --- |
| ОПШТИ ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ ОПРЕМЕ | |
| **Опште одредбе:**  Сва лична заштитна опрема која се набавља за потребе Рафинерије нафте Брод (Друштва) мора бити израђена у складу са Правилником о личној заштитној опреми ("Сл. гласнику РС", бр. 107 од 3. децембра 2014) и Правилник о превентивним мјерама за безбједан и здрав рад при кориштењу средстава и опреме за личну заштиту на раду ("Сл. гласнику РС", бр. 23 од 20. марта 2013).  Лично заштитно средство мора бити усаглашено са свим важећим захтјевима за безбједност и здравље радника који су примјењиви на то лично заштитно средство. Средства и опрема за личну заштиту на раду морају да:   * буду израђени у складу са прописима о безбједности производа, * одговарају постојећим условима на радном мјесту и у радној средини, * буду намјенски израђени за отклањање или смањење ризика на радном мјесту и као такви не смију да повећавају постојеће или произведу нове ризике за безбједност и здравље радника, * одговарају специфичним ергономским захтјевима на радном мјесту * буду тако израђени да их радник може правилно и на једноставан начин користити и послије подешавања.   Када радник, због више опасности и штетности којима је изложен, мора користити истовремено различита средства и/или опрему за личну заштиту на раду, та средства и опрема морају бити међусобно прилагодљиви и да при томе ефикасно штите радника од опасности и штетности којима је изложен на раду. | |
|
|
|  | |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Комбинезон за једнократну употребу са капуљачом** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Комбинезон са капуљачом за једнократну употребу са хемијском заштитом. Заштитни комбинезон са капуљачом са уграђеним основним и помоћним материјалима мора осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експозивних смјеса, као и за заштиту од прљавштине и механичких повреда у раду при влажним временским условима. Заштитни комбинезон са капуљачом се користи за заштиту радника који раде или се крећу на отвореном простору за сврхе заштите од кише, влаге и вјетра. Мора бити лаган и комотан да може да се користи преко већ обучене радне одјеће. Отпоран на атмосферске падавине, слабе базе и киселине, отпоран на воду, хемикалије и честице прашине. Користи се за рад са биолошко опасним материјама, као и заштита од прашине, течности, аеросола, киселина и пестицида. | |
| 2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме | |
| EN1149-1, EN14126, EN1073-2 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Материјал- основни неткани полипропилен, без силикона  Материјал- уложак/постава: нема  Помоћни материјали : нема  Специјална дорада: антитстатик  Боја : бијела | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| -Назив произвођача  -Ознака и величина  -CE ознака  -Датум производње (мјесец/година) | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| Упутство произвођача за употребу,одржавање,коришћење и складиштење ( на српском језику).  Декларација о усаглашености (оригинал или овјерен превод).  Извјештај о тестирању електростатичких пражњења у складу са ЕN 1149.  Пломбирани узорак готовог производа | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Комбинезон једнократни са капуљачом са хемијском заштитом у бијелој боји.  Капуљача дизајнирана тако да се може користити са разним типовима заштитних маски. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Заштитне камашне за вариоце** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Варилачке камашне са каишевима и копчањем позади од говеђег шпалта, шивен кевларским концем. | |
| 2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме | |
| EN ISO 11611 1А1 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Варилачка камашна мора бити израђена од говеђег шпалта са каишевима за везање на задњој стани. | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величина : универзална | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| * Атест о испитивању материјала, * Атест о испитивању радног готовог производа * Пломбиран узорак готовог производа | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| -Ниво заштите прописан стандардом  -Отпорност прскања растопљеном метала прописано стандардом | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Мајица (кратки и дуги рукав)** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Т-shirt мајица (овални изрез) је равног кроја. Код мајица кратких рукава,рукави су дужине до изнад лакта. Мајица са уграђеним основним и помоћним материјалима мора осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса , као и за заштиту од прљавштине и механичких повреда у раду при умјерено високим и високим температурама. Овални изрез је обрађен уским и танким рендером у боји мајице.  На лијевој предњици је аплициран ЛОГО  **Материјал за израду:**  -Mајица овални изрез се израђује од квалитетне плетенине, сировинског састава 100% памук.  -Површинске масе минимум 200 g/m²  -Преплетај – пике  -Реакција воденог екстракта „Ph“ 6-7,5 неутрална  -Скупљање : на 60°С дужина/ширина макс. 4/4%  -Постојаност бојења Висока  -Свјетлост оцјена минимално 5  -Остали услови оцјена мин.4/4  -Боја : Свијетло сива –Пантоне 16- 3802 TPX  **Помоћни материјал**  Мора одговарати боји и квалитету основног материјала и без штетних последица подносити прописане услове одржавања и чишћења. Квалитет машинског конца мора задовољавати захтјев према условима употребе. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| SRPS EN 340 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Oвални изрез Т-shirt. | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Ушивна етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.  Штампане ознаке и обиљежја ушивних етикета морају бити високе постојаности обојења, са вијеком трајања колико и сам производ.  Величине: S,M ,L,XL,XXL,XXXL,XXXXL | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| * Атест о испитивању тканине, * Атест о испитивању радног готовог производа * Пломбиран узорак готовог производа | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.) | |
| -Практична, удобна, да не буде носилац статичког електрицитета, за висок степен заштите у зонама експлозивних смјеса.  -Носи се испод радне одјеће.  -Боја – сива.  -Обавезно навести начин одржавања. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Мајица (кратки и дуги рукав) за возаче камиона** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Т-shirt мајица (овални изрез) је равног кроја. Код мајица кратких рукава,рукави су дужине до изнад лакта. Мајица са уграђеним основним и помоћним материјалима мора осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса , као и за заштиту од прљавштине и механичких повреда у раду при умјерено високим и високим температурама.Овални изрез је обрађен уским и танким рендером у боји мајице.  На лијевој предњици је аплициран ЛОГО  **Материјал за израду:**  -Mајица овални изрез се израђује од квалитетне плетенине, сировинског састава 100% памук.  -Површинске масе минимум 200 g/m²  -Преплетај – пике  -Реакција воденог екстракта „Ph“ 6-7,5 неутрална  -Скупљање : на 60°С дужина/ширина макс. 4/4%  -Постојаност бојења Висока  -Свјетлост оцјена минимално 5  -Остали услови оцјена мин.4/4  -Боја : наранџаста ; рукави на мајици зелене боје  **Помоћни материјал**  Мора одговарати боји и квалитету основног матријала и без штетних последица подносити прописане услове одржавања и чишћења. Квалитет машинског конца мора задовољавати захтјев према условима употребе. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| SRPS EN 340 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Oвални изрез Т-shirt. | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Ушивна етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.  Штампане ознаке и обељежја ушивних етикета морају бити високе постојаности обојења, са вијеком трајања колико и сам производ.  Величине: S,M ,L,XL,XXL,XXXL,XXXXL | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| * Атест о испитивању тканине, * Атест о испитивању радног готовог производа * Пломбиран узорак готовог производа | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.) | |
| -Практична, удобна, да не буде носилац статичког електрицитета, за висок степен заштите у зонама експлозивних смјеса.  -Носи се испод радне одјеће.  -Боја – наранџаста са зеленим рукавима.  -Обавезно навести начин одржавања. | |
|  | |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Ципеле кожне плитке** | Заштита стопала и ногу |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Ципеле кожне ХТЗ ниске антистатик категорије S3 у складу сa EN ISO 20345 намјењене су за рад у нафтној индустрији за заштиту ногу од хладноће, влаге, заштиту од статичког електрицитета , утицаја агресивних течности (уља, нафтних деривата и др.) и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала.  Ципела заштитна је лака, флексибилна, комфорна и за екстремне услове рада. Обућа се везује помоћу алки затвореног типа/ ринглица са пертлама отпорних на абразију.  Антистатичност ципела  Обућа чији отпор је измјерен у складу са EN ISO 20344 , изнад 100КΩ и мањи је или једнак 1000 МΩ.  Отпор обуће се мјери у комплету са уложном табаницом. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| EN ISO 20345 и EN ISO 20344 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Материјал за израду обуће (ципеле ниске)  Лице је израђено од коже , природно лице, говеђи прес.бокс црни, хидрофобирана кожа дебљине **1,8-2,0 mm.**  Постава обуће : поставна кожа дебљине 0,7 – 1,0 mm, боје црне или беж. Квалитет готове коже за поставу или текстилна постава са упијајућим својствима, постојана на абразију.  Уложна табаница : одстрањива , антистатик, од материјала са упијајућим својствима , који је постојан на хабање у складу са EN ISO 20345  Међуђон : Пара – арамидни уложак за заштиту од пробоја.  Заштитна капа : конструисана је за пружање заштите прстију корисника од удара са нивоом енергије од најмање 200 Ј и од сабијања оптерећењем (компресије) од најмање 15 KN. Израђена од поликарбоната.  Ђон : Ђон је двокомпонентни : састоји се од двокомпонентног бризганог полиуретана – до стопала и полиуретан/ гума – газећи дио. Уљноотпоран, нафтно и киселоотпоран, водоодбојан, антистатик са апсорбером у пети. Ђон је отпоран на клизање.  ESD (електростатичко пражњење) класа 3 према EN ISO 61340-4-3 стандардима  Ултра лагана  CI – изолованост против хладноће до -17 °C  Начин израде: Бризгана обућа | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине :  Декларисане величине су од 36 до 48 према ISO 9407/2005  Oзначавање готовог производа:  Сваки комад обуће се мора означити и обиљежити трајним ознакама на шари- унутрашњој страни поставе или језику обуће слиједећим подацима : EN ISO 20345/2008 EN ISO 20345, година и мјесец производње, величина, произвођачка ознака типа, знак антистатик, уљнооторне, водоодбојне. | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри. Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику, потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача. За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО). Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће. Упутство произвођача за употребу, одржавање, коришћење и складиштење. Пломбирани узорак готовог производа. | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.) | |
| Ципела мора да служи и за заштиту од електричне енергије, пробијања ђона оштрим предметом, као и пада тешког предмета на ногу, а према стандарду EN ISO 20345:2004.  Ципеле служе за професионалну радну обућу и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20347:2004.  Боја: Црна  Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Ципеле кожне дубоке** | Заштита стопала и ногу |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Ципеле кожне ХТЗ дубоке антистатик категорије S3 у складу сa EN ISO 20345 намјењене су за рад у нафтној индустрији за заштиту ногу од хладноће ,влаге, заштиту од статичког електрицитета , утицаја агресивних течности ( уља, нафтних деривата и др.) и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета , као и других механичких повреда стопала.  Ципела заштитна је лака , флексибилна , комфорна и за екстремне услове рада. Обућа се везује помоћу алки затвореног типа/ ринглица са пертлама отпорних на абразију.  Антистатичност ципела  Обућа чији отпор је измјерен у складу са EN ISO 20344 , изнад 100КΩ и мањи је или једнак 1000 МΩ.  Отпор обуће се мјери у комплету са уложном трабаницом. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| EN ISO 20345 и EN ISO 20344 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Материјал за израду обуће (ципеле дубоке)  Лице је израђено од коже , природно лице, говеђи прес.бокс црни,хидрофобирана кожа дебљине **2,0 -2,2 mm.**  Постава обуће : поставна кожа дебљине 0,7 – 1,0 mm, боје црне или беж. Квалитет готове коже за поставу или текстилна постава са упијајућим својствима , постојана на абразију.  Уложна табаница : одстрањива , антистатик, од материјала са упијајућим својствима , који је постојан на хабање у складу са EN ISO 20345  Међуђон : Пара – арамидни уложак за заштиту од пробоја.  Заштитна капа : конструисана је за пружање заштите прстију корисника од удара са нивоом енергије од најмање 200 Ј и од сабијања оптерећењем (компресије) од најмање 15 KN. Израђена од поликарбоната ( не смије бити челична).  Ђон : Ђон је двокомпонентни : састоји се од двокомпонентног бризганог полиуретана – до стопала и полиуретан/ гума – газећи дио. Уљноотпоран, нафтно и киселоотпоран, водоодбојан, антистатик са апсорбером у пети. Ђон је отпоран на клизање.  Начин израде: Бризгана обућа | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине :  Декларисане величине су од 36 до 48 према ISO 9407/2005  Oзначавање готовог производа:  Сваки комад обуће се мора означити и обиљежити трајним ознакама на шари- унутрашњој страни поставе или језику обуће слиједећим подацима : EN ISO 20345/2008 EN ISO 20345, година и мјесец производње, величина, произвођачка ознака типа, знак антистатик,уљнооторне,водоодбојне. | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.  Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику , потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача.  За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО)  Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.  Упутство произвођача за употребу , одржавање, коришћење и складиштење.  Пломбирани узорак готовог производа. | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Ципела мора да служи и за заштиту од електричне енергије,пробијања ђона оштрим предметом,као и пада тешког предмета на ногу, а према стандарду EN ISO 20345:2004.  Ципеле служе за професионалну радну обућу и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20347:2004.  Боја: Црна  Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Радне ципеле за високо руководство** | Заштита стопала и ногу |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Плитке заштитне ципеле са пликарбонатском капом, произведене у комбинацији нубок коже, благо брушене како би се повећала отпорност на огреботине и како би природна текстура коже остала нетакнута и делова од паропропусног најлона. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| EN ISO 20345 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Постава је од вишеслојног мрежастог материјала, изузетне паропропусности захваљујући технологији микроканала и ојачана је на пети ради веће издржљивости.  Двослојни ђон (PU/TPU) је антистатик, противклизни, отпоран на торзију, абразију, уља и нафту и има апсорбер енергије у пределу пете.  Унутрашњи PU слој је мекан и флексибилан , док је спољашњи слој од TPU велике густине обликован тако да одлично пријања уз подлогу.  Имају испуњен језик и део око чланка ради повећане удобности. | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине :  Декларисане величине су од 36 до 48 према ISO 9407/2005  Oзначавање готовог производа:  Сваки комад обуће се мора означити и обиљежити трајним ознакама на шари- унутрашњој страни поставе или језику обуће слиједећим подацима : EN ISO 20345/2008 EN ISO 20345, година и мјесец производње, величина, произвођачка ознака типа, знак антистатик,уљнооторне,водоодбојне. | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.  Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику , потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача.  За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО).  Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.  Упутство произвођача за употребу , одржавање, коришћење и складиштење.  Пломбирани узорак готовог производа. | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Ципела мора да служи и за заштиту од електричне енергије, пробијања ђона оштрим предметом,као и пада тешког предмета на ногу, а према стандарду EN ISO 20345:2004.  Ципеле /патике служе за професионалну радну обућу и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20347:2004.  Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Чизме гумене друге категорије заштите S5** | Заштита стопала и ногу |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Чизме гумене су категорије S5 у складу са EN ISO 20345:2011 намјењене за рад у нафтној индустрији за заштиту ногу од хладноће, влаге, утицаја агресивних течности (уља-нафте,нафтних деривата и др.) и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала. Чизме посједују заштиту од пробијања, флексибилне су и комфорне , за екстремне услове рада. Моделиране су за заштиту ногу до испод кољена. Чизме су антистатик, водоодбојне и водонепропустиве. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| EN ISO 20345:2011 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| D (чизма)/II категорија заштите.  Mатеријал за израду обуће:  Поливинил-хлорид, нитрил/поливинил хлорид, нитрил/поливинил хлорид нитрил.  Заштитна капа:  Заштитна капа је конструисана за пружање заштите прстију корисника од удара са нивоом енергије од најмање 200 J и од сабијања оптерећењем од најмање 15 KN.  Уложак отпоран на пробијање гарантује заштиту од пробијања од 1100N.  Неметални тип улошка.  Ђон:  Уљноотпоран, нафтно и киселоотпоран, водоодбојан. Ђон посједује крампоне против проклизивања и шок апсорбер у пети. Ђон израђен од гуме.  Дебљина цијелог ђона је у складу са стандардима, отпорност газећег слоја на угљоводонике и отпорност на клизање (SRA или SRB или SRC). | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Декларисане величине су од 40 до 46.  Означавање готовог производа:  Сваки комад обуће се означити и обиљежити трајним ознакама на ђону чизме ; величина, датум производње референтни стандард, СЕ ознака,шифра артикла, ознака произвођача и одговарајући симбол /пиктограм за категорију заштите. | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.  Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику , потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача.  За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО)  Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.  Упутство произвођача за употребу , одржавање, коришћење и складиштење.  Пломбирани узорак готовог производа. | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Чизма до испод кољена, други степен заштите.  Боја : Црна  У складу са стандардима EN ISO 20345:2011 | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Одијело PVC за кишу** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Одијело кишно се користи за заштиту запослених који раде или се крећу на отвореном простору за заштиту од кише,влаге и вјетра. Мора бити лагано и комотно да може да се користи преко већ обучене љетне/зимске одјеће.  Материјал за израду одjеће:  **Лице** кишног одијела се израђује од водоодбојне и водонепропусне текстилне тканине у квалитету према SRPS EN 343.  Материјал за израду одјеће:   * Сировински састав: подлога 100 % полиестар са наносом полиуретана * Површинска маса 150-170 gr/m2, * Прекидне силе О/П 800/700N, * Реакција воденог екстракта „Ph“ 6-7,5 неутрална * Скупљање: на 600С дужина/ширина макс. 2/2 % * Боја: Према графичком стандарду * Постојаност обојења * Висока, светлост оцјена минимално 5, * Остали услови оцјена мин. 4/4 * Водонепропустљивост - водонепропустљива тканина под притиском од 0,2 бара   **Постава** је сировинског састава 100% полиестар, површинске масе 40-50 gr/m2.  Конац за шивење се употребљава у боји материјала гдје се уграђује.  Квалитет уграђеног конца мора бити у складу са препорукама произвођача тканине у односу на врсту тканине и намјени готовог производа.  Рајфершлус мора бити у боји која одговара боји материјала гдје се уграђује, пластични,  спирални, двострани и једнострани, квалитативно усаглашен вијеку трајања одјеће за коју је употребљен.  Дугмад морају бити у боји тканине, округла, са четири рупице, отпорна на сва дејства при прописаном начину одржавања одјеће. Код сваког комада одјевног предмета ушива се по једно резервно дугме у зависности од врсте и пречника.  Чичак трака мора бити боје усаглашене са бојом материјала где се уграђује.  Дрикери морају бити квалитативно усаглашени вијеку трајања одјеће за коју су употребљени.  Сви помоћни материјали који се уграђују у одјевни предмет мора бити квалитативно усаглашен вијеку трајања одјеће . | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| Квалитет одијела кишног мора бити усаглашен са захтјевима стандарда SRPS EN 340/2007 и SRPS EN 343/2010. | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Састоји се од јакне и панталона у компелту. Има уграђену поставу, ради заштите наноса полиуретан и варених шавова од могућих оштећена. Носи се преко одијела зимског и одијела љетног тако да конфекцијске мјере готовог производа кишног одијела - јакне и панталона мора да задовољава конфекцијске мјере љетњег и зимског одијела | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Од S до XXXXL | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| * Атест о испитивању тканине, * Атест о испитивању радног готовог производа | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Јакна  Конструисана је тако да може да заштити горњи дио тијела и главу. Копча се помоћу пластичног спиралног рајфешлуса. Уз рајфешлус су са обе стране нашивене и са унутрашње стране заварене по једна преклопна лајсна, које се затварају једна преко друге и учвршћују пластичним дрикерима равномјерно распоређеним на четири мјеста. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Мантил радни женски – (бијели)** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Мантил се користи за заштиту радника од статичког електрицитета,механичких повреда и прљавштине,а према процјени ризика радног мјеста.  Уграђени основни и помоћни материјли морају осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| Квалитет мантила треба да задовољава стандарде ISO 9001:2008, као и остале стандарде Европских норми. | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Мантил радни женски (бијели)  Струкирани , дугих рукава, Ревер крагна  Сировински састав - 100% памук, 200 g/m²  Да је пријатан за ношење и да се лако одржава | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине: од 36 до 48  Означавање и обиљежавање готовог производа  Ушивне етикете платнене,трајне етикете са подацима и трајањем колико и сам производ.  **Ушивена етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.** | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| * Атест о испитивању тканине, * Атест о испитивању радног готовог производа * Пломбиран узорак готовог производа | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.) | |
| Мантил радни женски (у бијелој), Струкирани крој са Ревер крагном и углављеним рукавима. Са лијеве стране у висини груди налази се џеп 12х14 cm, бочно доле налазе се нашивени џепови минималне димензије 16х17 cm. Џепови се пропорционално повећавају у зависности од величине мантила. Џепови су својим спојним странама ушивени у бочне шавове мантила. Копча се са минимум 5 дугмади (женски модел). Дугмад морају бити у боји тканине, округла, са четири рупице, отпорна на сва дејства при прописаном начину одржавања одјеће. Код сваког комада одјевног предмета ушива се по једно резервно дугме у зависности од врсте и пречника.  Дужина мантила до испод кољена.  Захтјева се постојаност боје при прању на високим температурама. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Мантил радни мушки – (бијели)** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Мантил се користи за заштиту радника од статичког електрицитета,механичких повреда и прљавштине,а према процјени ризика радног мјеста.  Мантили радни за потребе радника „Рафинерије нафте Брод“ а.д. морају бити израђени од :  -Сировински састав тканине – памук 100%  -Површинска маса тканине - 200 g/m²  -Уграђени основни и помоћни материјли морају осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| Квалитет мантила треба да задовољава стандарде ISO 9001:2008 ,као и остале стандарде Европских норми. | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Мантил радни мушки (бијели)  Равни крој , дугих рукава, Ревер крагна  Сировински састав - 100% памук, 200 g/m²  Да је пријатан за ношење и да се лако одржава | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине: од 44 до 64  Означавање и обијежавање готовог производа  Ушивне етикете платнене,трајне етикете са подацима и трајањем колико и сам производ.  Лого се позиционира на предњој страни мантила на малом џепу.  **Ушивена етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.** | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| * Атест о испитивању тканине, * Атест о испитивању радног готовог производа * Пломбиран узорак готовог производа | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Мантил радни мушки (у бијелој),равни крој са Ревер крагном и углављеним рукавима. Са лијеве стране у висини груди налази се џеп 12х14 cm, бочно доле налазе се нашивени џепови минималне димензије 16х17 cm. Џепови се пропорционално повећавају у зависности од величине мантила. Џепови су својим спојним странама ушивени у бочне шавове мантила. Копча се са минимум 4 дугмета (мушки модел). Дугмад морају бити у боји тканине,округла, са четири рупице,отпорна на сва дејства при прописаном начину одржавања одјеће. Код сваког комада одјевног предмета ушива се по једно резервно дугме у зависности од врсте и пречника.  Радни мантил мушки модел има драгон и шлиц на преклоп позади.  Дужина мантила до испод кољена.  Захтјева се постојаност боје при прању на високим температурама. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Заштитне патике SLIP ON** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Заштитне бијеле патике, антистатик категорије Ѕ2, намјењене за рад у лабораторији за заштиту ноге од агресивних течности, статичког електрицитета и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала.  Патика заштитна је лака, флексибилна, комфорна. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| Квалитет мантила треба да задовољава стандарде EN ISO 20345: 2011 , као и остале стандарде Европских норми. | |
| 3. Дизајн/ конструкција:  -Постављена крагна за додатну удобност;  -Горњиште које се лако чисти;  -Антибактеријски третиран, перфориран уложак ;  -Композитна капа за додатну заштиту;  -Водоодбојно горњиште спрејчава продор воде;  -Антистатик обућа. | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине: од 36 до 46  Означавање и обиљежавање готовог производа  Сваки комад обуће мора се означити и обиљежити трајним ознакама на шари-унутрашњој страни поставе или језику обуће са сљедећим подацима: ЕN ISO 20345:2011, година и мјесец производње, величина произвођачка ознака типа, антистатик, водоодбојне. | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику, потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача. За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО). Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.Упутство произвођача за употребу, одржавање, коришћење и складиштење. Пломбирани узорак готовог производа. | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Боја: бијела  Заштитне патике су професионална радна обућа и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20345:20011.  Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Бијеле хлаче - мушке** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Хлаче се користи за заштиту радника од статичког електрицитета, механичких повреда и прљавштине:  Хлаче радне за потребе радника „Рафинерије нафте Брод“ а.д. морају бити израђени од :  -Сировински састав тканине – памук 100%  -Површинска маса тканине - 200 g/m²  -Антистатик нити.  -Уграђени основни и помоћни материјали морају осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| Квалитет хлача треба да задовољава стандарде ЕN ISO 11612: 2008, као и остале стандарде Европских норми. | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Хлаче радне мушке (бијеле)  Равни крој, дугих ногавица  Сировински састав - 100% памук, 200 g/m²  Да је пријатан за ношење и да се лако одржава | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине: од 42 до 60  Означавање и обијежавање готовог производа  Ушивне етикете платнене,трајне етикете са подацима и трајањем колико и сам производ.  **Ушивена етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.** | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| * Атест о испитивању тканине, * Атест о испитивању радног готовог производа * Пломбиран узорак готовог производа | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Хлаче радне мушки (у бијелој),равни крој ногавица са угњеничним нитима, антистатик.  Дугме и расјфершлус за копчање. Џепови са прење стране на лијевој и десној страни.  На појасу стезне гумице са стране и омче за каиш.  Дужина ногавица до глежња.  Захтјева се постојаност боје при прању на високим температурама. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Бијеле хлаче - женске** | ЛЗО за заштиту тијела |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Хлаче се користи за заштиту радника од статичког електрицитета, механичких повреда и прљавштине:  Хлаче радне за потребе радника „Рафинерије нафте Брод“ а.д. морају бити израђени од :  -Сировински састав тканине – памук 100%  -Површинска маса тканине - 200 g/m²  -Антистатик нити.  -Уграђени основни и помоћни материјали морају осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| Квалитет хлача треба да задовољава стандарде ЕN ISO 11612: 2008, као и остале стандарде Европских норми. | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Хлаче радне женске (бијеле)  Равни крој , дугих ногавица,  Сировински састав - 100% памук, 200 g/m²  Да је пријатан за ношење и да се лако одржава | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине: од 36 до 46  Означавање и обијежавање готовог производа  Ушивне етикете платнене,трајне етикете са подацима и трајањем колико и сам производ.  **Ушивена етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.** | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| * Атест о испитивању тканине, * Атест о испитивању радног готовог производа * Пломбиран узорак готовог производа | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Хлаче радне женске (у бијелој),равни крој ногавица са угњеничним нитима, антистатик.  Дугме и рајсфершлус за копчање. Џепови са предње стране на лијевој и десној страни.  На појасу омче за каиш.  Дужина ногавица до глежња.  Захтјева се постојаност боје при прању на високим температурама. | |
|  | |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Ципеле кожне плитке за возаче камиона** | Заштита стопала и ногу |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Ципеле кожне ХТЗ ниске антистатик категорије S3 у складу сa EN ISO 20345 намјењене су за рад у нафтној индустрији за заштиту ногу од хладноће, влаге, заштиту од статичког електрицитета , утицаја агресивних течности (уља, нафтних деривата и др.) и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала.  Ципела заштитна је лака, флексибилна, комфорна и за екстремне услове рада. Обућа се везује помоћу алки затвореног типа/ ринглица са пертлама отпорних на абразију.  Антистатичност ципела  Обућа чији отпор је измјерен у складу са EN ISO 20344 , изнад 100КΩ и мањи је или једнак 1000 МΩ.  Отпор обуће се мјери у комплету са уложном трабаницом. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| EN ISO 20345 и EN ISO 20344 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Материјал за израду обуће (ципеле ниске)  Лице је израђено од коже , природно лице, говеђи прес.бокс црни, хидрофобирана кожа дебљине **1,8-2,0 mm.**  Постава обуће : поставна кожа дебљине 0,7 – 1,0 mm, боје црне или беж. Квалитет готове коже за поставу или текстилна постава са упијајућим својствима, постојана на абразију.  Уложна табаница : одстрањива , антистатик, од материјала са упијајућим својствима , који је постојан на хабање у складу са EN ISO 20345  Међуђон : Пара – арамидни уложак за заштиту од пробоја.  Заштитна капа : конструисана је за пружање заштите прстију корисника од удара са нивоом енергије од најмање 200 Ј и од сабијања оптерећењем (компресије) од најмање 15 KN. Израђена од поликарбоната.  Ђон : Ђон је двокомпонентни : састоји се од двокомпонентног бризганог полиуретана – до стопала и полиуретан/ гума – газећи дио. Уљноотпоран, нафтно и киселоотпоран, водоодбојан, антистатик са апсорбером у пети. Ђон је отпоран на клизање.  Начин израде: Бризгана обућа | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине :  Декларисане величине су од 36 до 48 према ISO 9407/2005  Oзначавање готовог производа:  Сваки комад обуће се мора означити и обиљежити трајним ознакама на шари- унутрашњој страни поставе или језику обуће слиједећим подацима : EN ISO 20345/2008 EN ISO 20345, година и мјесец производње, величина, произвођачка ознака типа, знак антистатик, уљнооторне, водоодбојне. | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику, потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача. За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО). Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.Упутство произвођача за употребу, одржавање, коришћење и складиштење.Пломбирани узорак готовог производа. | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.) | |
| Ципела мора да служи и за заштиту од електричне енергије, пробијања ђона оштрим предметом, као и пада тешког предмета на ногу, а према стандарду EN ISO 20345:2004.  Ципеле служе за професионалну радну обућу и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20347:2004.  Боја: Црна  Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ** | **„РАФИНЕРИЈА НАФТЕ БРОД“ а.д.** |
| Назив опреме: | Категорија заштите: |
| **Ципеле кожне дубоке за возаче камиона** | Заштита стопала и ногу |
| 1. Опште карактеристике и својства | |
| Ципеле кожне ХТЗ дубоке антистатик категорије S3 у складу сa EN ISO 20345 намјењене су за рад у нафтној индустрији за заштиту ногу од хладноће ,влаге, заштиту од статичког електрицитета , утицаја агресивних течности ( уља, нафтних деривата и др.) и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета , као и других механичких повреда стопала.  Ципела заштитна је лака , флексибилна , комфорна и за екстремне услове рада. Обућа се везује помоћу алки затвореног типа/ ринглица са пертлама отпорних на абразију.  Антистатичност ципела  Обућа чији отпор је измјерен у складу са EN ISO 20344 , изнад 100КΩ и мањи је или једнак 1000 МΩ.  Отпор обуће се мјери у комплету са уложном трабаницом. | |
| 2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме | |
| EN ISO 20345 и EN ISO 20344 | |
| 3. Дизајн/ конструкција: | |
| Материјал за израду обуће (ципеле дубоке)  Лице је израђено од коже , природно лице, говеђи прес.бокс црни,хидрофобирана кожа дебљине **2,0 -2,2 mm.**  Постава обуће : поставна кожа дебљине 0,7 – 1,0 mm, боје црне или беж. Квалитет готове коже за поставу или текстилна постава са упијајућим својствима , постојана на абразију.  Уложна табаница : одстрањива , антистатик, од материјала са упијајућим својствима , који је постојан на хабање у складу са EN ISO 20345  Међуђон : Пара – арамидни уложак за заштиту од пробоја.  Заштитна капа : конструисана је за пружање заштите прстију корисника од удара са нивоом енергије од најмање 200 Ј и од сабијања оптерећењем (компресије) од најмање 15 KN. Израђена од поликарбоната ( не смије бити челична).  Ђон : Ђон је двокомпонентни : састоји се од двокомпонентног бризганог полиуретана – до стопала и полиуретан/ гума – газећи дио. Уљноотпоран, нафтно и киселоотпоран, водоодбојан, антистатик са апсорбером у пети. Ђон је отпоран на клизање.  Начин израде: Бризгана обућа | |
| 4. Величине и означавање готовог производа: | |
| Величине :  Декларисане величине су од 36 до 48 према ISO 9407/2005  Oзначавање готовог производа:  Сваки комад обуће се мора означити и обиљежити трајним ознакама на шари- унутрашњој страни поставе или језику обуће слиједећим подацима : EN ISO 20345/2008 EN ISO 20345, година и мјесец производње, величина, произвођачка ознака типа, знак антистатик,уљнооторне,водоодбојне. | |
| 5. Пратећа техничка документација на српском | |
| Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.  Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику , потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача.  За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО)  Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.  Упутство произвођача за употребу , одржавање, коришћење и складиштење.  Пломбирани узорак готовог производа. | |
| 6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.) | |
| Ципела мора да служи и за заштиту од електричне енергије,пробијања ђона оштрим предметом,као и пада тешког предмета на ногу, а према стандарду EN ISO 20345:2004.  Ципеле служе за професионалну радну обућу и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20347:2004.  Боја: Црна  Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости. | |

Израдила:

Водећи специјалиста за ЛЗО \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Милева Ђукић

Усагласио:

Руководилац групе \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Миља Лучановић